

MUNICIPIO DE TULUM
AV. TULUM OTE. MZA. 1 LOTE 1, CENTRO, C.P. 77780
TULUM, QUINTANA ROO, MEXICO
ESTADO ANALÍTICO DEL EJERCICIO DEL PRESUPUESTO DE EGRESOS
CLASIFICACIÓN FUNCIONAL (FINALIDAD Y FUNCIÓN)
(EN PESOS)
EJERCICIO 2022
DEL 01 DE ENERO AL 30 DE SEPTIEMBRE DEL 2022

Página: 1/2

Concepto	Aprobado	Ampliaciones/ Reducciones	Modificado	Devengado	Pagado	Subejercicio
Gobierno	188,145,090.00	-10,434,968.78	177,710,121.22	138,641,715.54	122,448,437.29	39,068,405.68
LEGISLACIÓN	22,468,400.00	1,171,887.10	23,640,287.10	15,722,216.72	14,164,166.73	7,918,070.38
JUSTICIA	345,000.00	-175,222.50	169,777.50	26,371.14	26,371.14	143,406.36
COORDINACIÓN DE LA POLÍTICA DE GOBIERNO	60,567,571.00	-8,423,187.15	52,144,383.85	40,415,544.50	31,419,031.17	11,728,839.35
RELACIONES EXTERIORES	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
ASUNTOS FINANCIEROS Y HACENDARIOS	40,955,770.00	13,405,937.07	54,361,707.07	48,418,606.47	46,813,135.46	5,943,100.60
SEGURIDAD NACIONAL	204,913.00	-147,316.87	57,596.13	2,596.13	2,596.13	55,000.00
ASUNTOS DE ORDEN PÚBLICO Y DE SEGURIDAD	46,903,335.00	-11,896,795.65	35,006,539.35	25,959,299.00	22,529,869.79	9,047,240.35
OTROS SERVICIOS GENERALES	16,700,101.00	-4,370,270.78	12,329,830.22	8,097,081.58	7,493,266.87	4,232,748.64
Desarrollo Social	284,891,534.00	-9,547,025.34	275,344,508.66	215,982,251.03	154,806,545.12	59,362,257.63
PROTECCIÓN AMBIENTAL	81,765,494.00	-18,592,690.89	63,172,803.11	39,752,335.11	39,704,335.11	23,420,468.00
VIVIENDA Y SERVICIOS A LA COMUNIDAD	128,685,391.00	19,494,913.64	148,180,304.64	130,240,118.36	73,227,327.62	17,940,186.28
SALUD	27,500,262.00	-7,136,739.28	20,363,522.72	14,862,111.28	10,747,196.11	5,501,411.44
RECREACIÓN, CULTURA Y OTRAS MANIFESTACIONES SOCIALES	11,265,381.00	-7,786,684.56	3,478,696.44	1,478,505.52	1,478,505.52	2,000,190.92
EDUCACIÓN	4,775,000.00	-563,938.99	4,211,061.01	2,689,034.34	2,689,034.34	1,522,026.67
PROTECCIÓN SOCIAL	80,000.00	-23,050.87	56,949.13	23,416.39	23,416.39	33,532.74
OTROS ASUNTOS SOCIALES	30,820,006.00	5,061,165.61	35,881,171.61	26,936,730.03	26,936,730.03	8,944,441.58
Desarrollo Económico	398,778,910.00	-8,483,601.53	390,295,308.47	273,157,037.81	268,334,766.94	117,138,270.66
ASUNTOS ECONÓMICOS, COMERCIALES Y LABORALES EN GENERAL	361,220,180.00	-3,991,103.09	357,229,076.91	248,212,139.39	248,015,299.09	109,016,937.52
AGROPECUARIA, SILVICULTURA, PESCA Y CAZA	714,000.00	-155,946.73	558,053.27	338,702.24	338,702.24	219,351.03
COMBUSTIBLES Y ENERGÍA	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
MINERÍA, MANUFACTURAS Y CONSTRUCCIÓN	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
TRANSPORTE	14,546,026.00	-3,614,013.51	10,932,012.49	7,493,208.90	7,300,070.04	3,438,803.59
COMUNICACIONES	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
TURISMO	1,144,248.00	-419,593.51	724,654.49	369,637.15	353,217.15	355,017.34
CIENCIA TECNOLOGIA E INNOVACION	21,154,456.00	-302,944.69	20,851,511.31	16,743,350.13	12,327,478.42	4,108,161.18
OTRAS INDUSTRIAS Y OTROS ASUNTOS ECONÓMICOS	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Otras no clasificadas en funcion anteri	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
TRANSACCIONES DE LA DEUDA PÚBLICA / COSTO FINANCIERO DE LA DEUDA	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
TRANSFERENCIAS, PARTICIPACIONES Y APORTACIONES ENTRE DIFERENTES	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
SANEAMIENTO DEL SISTEMA FINANCIERO	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
ADEUDOS DE EJERCICIOS FISCALES ANTERIORES	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Total del Gasto	871,815,534.00	-28,465,595.65	843,349,938.35	627,781,004.38	545,589,749.35	215,568,933.97

P

1

ST

M



MUNICIPIO DE TULUM
AV. TULUM OTE. MZA. 1 LOTE 1, CENTRO, C.P. 77780
TULUM, QUINTANA ROO, MEXICO
ESTADO ANALÍTICO DEL EJERCICIO DEL PRESUPUESTO DE EGRESOS
CLASIFICACIÓN FUNCIONAL (FINALIDAD Y FUNCIÓN)
(EN PESOS)
EJERCICIO 2022
DEL 01 DE ENERO AL 30 DE SEPTIEMBRE DEL 2022

Página: 2/2

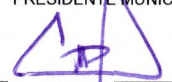
Concepto	Aprobado	Ampliaciones/ Reducciones	Modificado	Devengado	Pagado	Subejercicio
----------	----------	------------------------------	------------	-----------	--------	--------------



LAET. LENNY JACQUELINE PEREZ SALAZAR
DIRECTORA DE EGRESOS Y FINANZAS



C. MARCIANO DZUL CAAMAL
PRESIDENTE MUNICIPAL



C. DIEGO CASTAÑON TREJO
TESORERO MUNICIPAL



LIC. MARIA TERESA ARANA SANCHEZ
SINDICO MUNICIPAL

BAJO PROTESTA DE DECIR VERDAD DECLARAMOS QUE LOS ESTADOS FINANCIEROS Y SUS NOTAS, SON RAZONABLEMENTE CORRECTOS Y SON RESPONSABILIDAD DEL EMISOR.